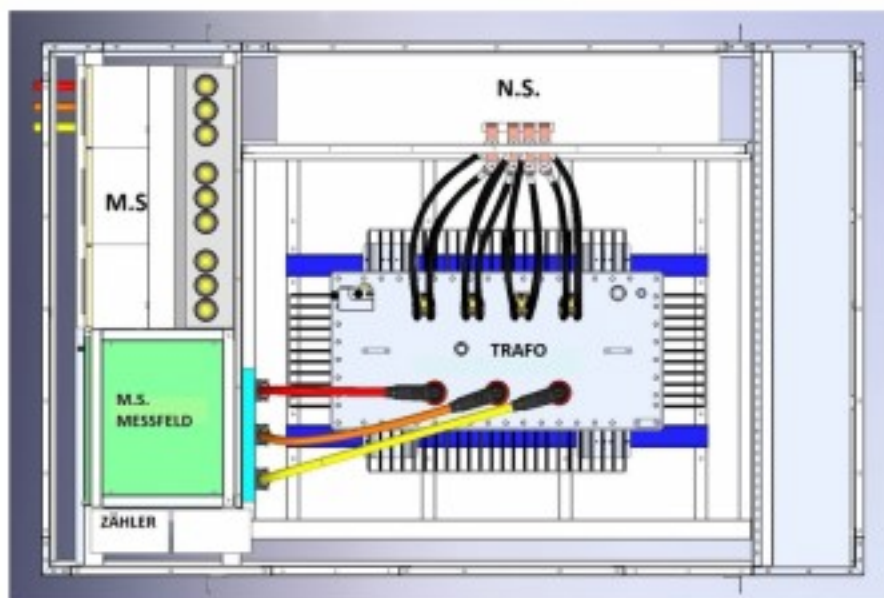


Schlüsselfertige Trafo & Übergabestationen



ASTOR AS-HK3.8 METALSTATION MIT BETONSOCKEL

Mit dem ASTOR AS-HK3.8 (**Massen: Lx3800 Hx2700 Bx2400**) entscheiden Sie sich für ein nicht begebares Stahlbeton-Fertigteilegebäude in Elementbauweise mit Keller. Die Vorteile liegen auf der Hand, denn Sie können Ihre so hergestellte Station für zahlreiche Verwendungen nutzen, die Sie benötigen. Zudem ist die Bauweise kostengünstig, die benötigte Fläche gering. Außerdem erlaubt die Elementbauweise der Trafostation die Anpassung der Wandhöhe an die verschiedenen Trafogrößen (bis 1600kVA) und damit eine Übereinstimmung mit den Biegeradien der Kabel.

Dieses Dokument enthält die Bewertungen hinsichtlich der Verwendung des Lichtbogenprüfberichts, der im Metall-Beton Trafostation der Marke Astor gemäß dem Typ IAC und IAB in der Norm IEC 62271-202 bei CESI-KEMA für Umspannwerke mit Metall-Beton Design und Abmessungen. Typprüfungen: 20 kA/1 Sek. Lichtbogenprüfungen Normen: IEC 62271- 202

Verwendung: Stationen für die Energieversorgung, Pumpstationen, Gasregelstationen, Umformer- und Übergabestationen für den Bahnbetrieb, Gebäude zur Unterbringung von Steuerungs- und Signalanlagen.

Aufbau: Stahlbetonelemente: Druckfestigkeitsklasse C35/45
Elementbauweise ohne Arbeitsfuge (Herstellung in einem Guss/Glockengussverfahren)

Dach: Walm- oder pultdachartige starke Stahlplatte, von innen mit dem Baukörper verschraubt

Kabelkeller: Abdichtung der Wanne mit WHG-zugelassenem System
Monolithisch, ohne Arbeitsfuge in einem Arbeitsgang produziert Höchstmögliche Öldichtigkeit ohne zusätzliche Beschichtung Bauweise verhindert Sicker- und Haftwasser-Eindringung frostsichere Erdung. Abdichtung der Wanne mit WHG-zugelassenem (**KÖSTER Deuxan 2C** ist eine Zweikomponentige, Polystyrol freie, faserige, kunststoffmodifizierte Bitumen-Dickschichtabdichtung (PMBC) zur sicheren Bauwerksabdichtung nach DIN 18533, Wassereinwirkungsklassen W1-E, W2.1-E, W3-E und W4-E.) Abdichtung der Wanne mit WHG zugelassenem System, Dichtungssysteme div. zertifizierter Hersteller (**Hauftechnik HSI-150** für die Durchführung von Kabeln und Rohren)

System Baukörpermontage: Erfolgt im Werk/Aushub der Baugruppe: bauseits
Vorgesehene natürliche Belüftung, **Blechtüren sind mit Lüftungsgitter, die Gitter sind Stoher sicher gemäß DIN - EN-60529** bei Bedarf: Zwangsentlüftung (Wand-- Türventilator)

Ölverteiltransformatoren

Sie werden in einem Bereich von 25 – 5000 kVA, bis zu einem Hochspannungsniveau von 24 kV, mit drei- oder einphasigem, geöltem, natürlich gekühltem (ONAN), Leerlaufstufenschalter oder automatischem Laststufenschalter, sowohl extern als auch in Innenräumen hergestellt. Hermetische Ölverteiltransformatoren werden hergestellt, indem das Öl unter Vakuum eingefüllt wird, indem der Öldruck und der atmosphärische Druck bei der gewünschten Temperatur ausgeglichen werden und das Kühl Öl nicht mit der Atmosphäre in Kontakt kommt.

Da das Öl in hermetischen Transformatoren nicht mit der Atmosphäre in Kontakt kommt, ist im Gegensatz zu Transformatoren mit Ausdehnungsgefäß in bestimmten Zeitabständen kein Ölwechsel erforderlich.

Infolge des sich aufgrund thermischer Veränderungen ändernden Öldrucks in hermetischen Ölverteiltransformatoren wird die innere Wärme durch das natürliche Ausdehnungsgefäß und die Kontraktion der Kesselwellenwände kontrolliert. Mechanisches Design und Fertigung sind darauf ausgelegt, diesen Effekten standzuhalten. Hermetische Ölverteilungstransformatoren sind kürzer als Transformatoren mit Ausdehnungsgefäß. Daher können sie in kleineren Bereichen eingesetzt werden.

Transformatoren mit Ausdehnungsgefäß haben dieselbe Kern- und Spulenstruktur wie hermetische Transformatoren. Die Abmessungen der Ausdehnungsgefäße dieser Art von Transformatoren werden als Ergebnis von Berechnungen zur Lagerung des Ölausdehnungsgefäßes entworfen und hergestellt, dessen Volumen mit der Temperatur zunimmt. Da Transformatoren mit Ausdehnungsgefäßen zur Atmosphäre hin offen sind, ändert sich der Öldruck aufgrund thermischer Effekte und der Luftaustausch wird sichergestellt, indem die Feuchtigkeit der Luft durch das Silikagel (Lufttrockner) im Transformatorbehälter aufgenommen wird.

Durch den Luftaustausch aufgrund der Temperaturunterschiede nach dem Gebrauch verliert der Transformator mit dem funktionierenden Ausdehnungsgefäß im Laufe der Zeit seine Silicagel-Eigenschaften und verursacht eine Befeuchtung des Öls und seiner Struktur. Aus diesem Grund ist es notwendig, Wartungsarbeiten wie den Wechsel des Silicagels und die Messung der Durchschlagsspannung durch Entnahme einer Ölprobe durchzuführen.





ASTOR BETONSTATION

Mit dem ASTOR ABK3800 (**Massen: Lx3800 Hx3150 Bx2400**) und ABK5450 (**Massen: Lx5450 Hx3150 Bx2400**) entscheiden Sie sich für ein nicht begehbare Beton-Fertigteilgebäude in Elementbauweise mit Keller. Die Vorteile liegen auf der Hand, denn Sie können Ihre so hergestellte Station für zahlreiche Verwendungen nutzen, die Sie benötigen. Zudem ist die Bauweise kostengünstig, die benötigte Fläche gering. Außerdem erlaubt die Elementbauweise der Trafostation die Anpassung der Wandhöhe an die verschiedenen Trafogrößen ABK3800 bis 2000kVA / ABK5450 bis 3150kVA und damit eine Übereinstimmung mit den Biegeradien der Kabel.

Dieses Dokument enthält die Bewertungen hinsichtlich der Verwendung des Lichtbogenprüfberichts, der im Beton Trafostation der Marke Astor gemäß dem Typ IAC und IAB in der Norm IEC 62271-202 für Umspannwerke mit Beton Design und Abmessungen. Angewandte Typprüfungen: 20 kA/1 Sek. Lichtbogenprüfungen Angewandte Normen: IEC 62271-202

Verwendung: Stationen für die Energieversorgung, Pumpstationen, Gasregelstationen, Umformer- und Übergabestationen für den Bahnbetrieb, Gebäude zur Unterbringung von Steuerungs- und Signalanlagen.

Aufbau: Betonelemente: Druckfestigkeitsklasse C35/45 Elementbauweise ohne Arbeitsfuge (Herstellung in einem Guss/Glockengussverfahren)

Dach: Separates Kassettendach und das Dach wird auf den Hauptkörper aufgesetzt (verhindert thermische Belastung der Wände). Dach-/Wanddämmung, Unterdachbelüftung Druckentlastung bei Störlichtbogen. Vorgesehene natürliche Belüftung, bei Bedarf: Zwangsentlüftung (Wand-- Türventilator). **Blechtüren sind mit Lüftungsgitter, die Gitter sind Stoher sicher gemäß DIN -EN-60529**

Kabelkeller: Monolithisch, ohne Arbeitsfuge in einem Arbeitsgang produziert Höchstmögliche Öldichtigkeit ohne zusätzliche Beschichtung Bauweise verhindert Sicker- und Haftwasser-Eindringung frostsichere Erdung. Abdichtung der Wanne mit WHG-zugelassenem (KÖSTER Deuxan 2C ist eine Zweikomponentige, Polystyrol freie, faserige, kunststoffmodifizierte Bitumen-Dickschichtabdichtung (PMBC) zur sicheren Bauwerksabdichtung nach DIN 18533, Wassereinwirkungsklassen W1-E, W2.1-E, W3-E und W4-E.) Abdichtung der Wanne mit WHG zugelassenem System Dichtungssysteme div. zertifizierter Hersteller (für die Durchführung von Kabeln und Rohren-**Hauftechnik HSI150**)

Baukörpermontage: Erfolgt im Werk/Aushub der Baugruppe: bauseits

NIEDERSpannungsanlagen

Nutzen auch Sie unsere Stärken zur sicheren Stromversorgung Ihres Unternehmens. Wir verfügen auf dem Gebiet der Betriebsführung von Niederspannungsanlagen über langjährige Erfahrung, Leistungsfähigkeit und Know-how. Mit uns als starkem Partner sparen Sie Zeit und Geld. Ebenso je nach Wunsch übernehmen wir Wartung, Inspektion und Instandsetzung aller Anlagenteile und Betriebsmittel. Gerne nehmen wir auch Mengenbestellungen an.

Die eigene Produktionsstätte ermöglicht uns ein hohes Maß an Flexibilität, so dass neben der Erstellung von Prototypen auch die Fertigung von Sonderproduktionen mit zu unseren Stärken gehören.

Vor der Auslieferung unterziehen wir alle Anlagen einer gründlichen Prüfung. Hierbei kommen modernste Geräte zum Einsatz, die Protokollierung der Messergebnisse (VDE) gehört selbstverständlich zur Dokumentation. Alles mit dem Ziel, Ihnen einen langjährigen und zuverlässigen Betrieb Ihrer Anlagen zu gewährleisten

Wir garantieren Ihnen eine schnelle, effiziente und kostengünstige Projektabwicklung.



GERMANY DISTRIBUTORSHIP

Umut ASLAN

General Manager

Kommunikation : .

PRIME TECH ENERGIE GmbH

- 📍 Marienstr. 37-43 DE-41836 Hückelhoven
- ☎ +49 176 80785904
- 📞 +90 538 5745744
- ✉ umut.aslan@primetechenergie.de
- 🌐 <https://primetechenergie.de/>

